

检测报告

TEST REPORT

No.: RN80160151

样品名称:
Sample Name

面盆龙头

型号/规格
Type/Specification

39013-228/1B1-Z

委托单位:
Applicant

五金品保部

报告日期:
Date

2016年3月15日



厦门卓标厨卫技术服务有限公司检测中心

Zhuobiao(Xiamen) Kitchen&bathroom Technology Service Co.,Ltd. Test Center

检测报告(首页)
Test Report (Front Page)

No.: RN80160151

Page 1 of 4

样品名称 Sample Name	面盆龙头	型号/规格 Type/Specification	39013-228/1B1-Z
生产单位 Production Company	九牧厨卫股份有限公司	受检单位 Inspected Entity	九牧厨卫股份有限公司
样品状态 Sample State	符合检测要求	样品商标 Sample Trademark	JOMOO
样品数量 Sample Quantity	3套	生产日期 Production Date	/
委托单位 Applicant	五金品保部	委托日期 Consign Date	2016年1月21日
委托人 Entrusted by	张海连	电话 Tel	18750491736
检测依据 Testing Basis	《陶瓷片密封水嘴》 GB18145-2014 ; 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》 GB/T 10125-2012 《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》 GB/T 6461-2002。		
检测项目 Testing Item	外观、螺纹、装配、抗水压机械性能、密封性能、流量、灵敏度、抗安装负载、抗使用负载、金属基体镀层附着强度、表面耐腐蚀性能、寿命。		
检测结论 Testing Conclusion	送检的样品此次委托的检测项目经检验合格		
备注 Remarks	/		
检测日期 Testing Date	2016年1月22日~3月14日	签发日期 Issuing Date	2016年3月15日

批准:
Approved by:

龙济泉

龙济泉(中心主任)

审核:
Checked by:

何军峰

编制:
Made by:


薛海洁

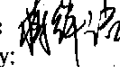
检测报告(续页)
Test Report (Continued Page)

No. : RN80160151

Page 2 of 4

No.	检测项目 Test Item	技术要求 Technical Requirement	样品编号 Sample No.	检测结果 Testing Result	单项判定 Verdict
1	外观	镀层表面光泽均匀, 不得有脱皮、龟裂、烧焦、露底、剥落、黑斑及明显的麻点、毛刺等缺陷; 抛光表面应光滑, 不得有明显毛刺、划痕和磕碰等缺陷。	01	符合	合格
2	螺纹	1、螺纹表面应光洁, 不得有凹痕、断牙等明显缺陷; 2、螺纹要求通规通, 止规止		符合	合格
3	装配	1、装配好的手柄或手轮动作应轻便、平稳、无卡阻; 2、冷、热水混合水嘴应有冷、热标记, 标记与水嘴本体结合牢固。冷水用蓝色或字母“C”或“冷”字表示, 热水用红色或字母“H”或“热”字表示, 双控水嘴控制装置水平排列时, 冷水标记在右, 热水标记在左; 控制装置垂直排列时, 冷水标记在下, 热水标记在上, 可采用其它易于识别的含义标记冷、热水;		符合	合格
4	抗水压机 械性能	阀芯上游: 在 2.5MPa 下, 关闭阀芯, 保压 60s, 阀芯上游任何零部件无永久性变形; 带流量调节器的阀芯下游: 在 0.4MPa 下, 打开阀芯及出水口, 保压 60s, 阀芯下游任何零部件无永久性变形。	02	符合	合格
5	密封性能	阀芯上游: 在 (1.6±0.05) MPa 下打开出水口, 关闭阀芯保压 (60±5) s, 阀芯及上游过水通道无渗漏; 出水口能被堵住的水龙头阀芯下游: 在 (0.4±0.02) MPa 和 (0.05±0.01) MPa 下堵住出水口, 打开阀芯保压 (60±5) s, 阀芯下游的任何部位无渗漏。 冷热隔墙: 在(0.4±0.02) MPa 接一路进水, 关闭阀芯, 保压(60±5)s, 在保压时间内移动水嘴手柄在其控制的整个温度范围内进行试验, 检查另一路进水口及出水口应无渗漏, 另一路进水重复测试;	01	符合	合格

审核: 
Checked by:

编制: 
Made by:

检测报告(续页)
Test Report (Continued Page)

No. : RN80160151

Page 3 of 4

No.	检测项目 Test Item	技术要求 Technical Requirement	样品编号 Sample No.	检测结果 Testing Result	单项判定 Verdict	
6	流量	在(0.1±0.01)MPa动压下, 普通水嘴流量为: 3.0 L/min≤Q≤9.0L/min	01	4.7L/min	合格	
7	灵敏度	在冷水温为(10~15)℃,热水温为(60~65)℃压力为0.3MPa,水嘴手柄开启至流量最大状态,将手柄操作装置运动速度调节为0.5°/s或0.8mm/s,使水嘴手柄在整个温度控制范围内从冷水端移动到热水端,再从热水端返回到冷水端,面盆水嘴控制装置半径r>45mm,要求位移≥10mm。		控制装置半径 r: 62.51mm 位移: 12.45mm	合格	
8	抗安装 负载	水嘴连接管螺纹施加20N.m扭力矩,保持60s 螺纹应无裂纹、无损坏		符合	合格	
9	抗使用 负载	在混合水位置开启和关闭方向上个施加6Nm, 保持5min,把手应无变形或损坏、密封无渗漏。 把手应能承受45N的轴向拉力保持60s,应无 松动现象;		符合	合格	
10	金属基体 镀层附着 强度	将样品加热到(250±10)℃,后急冷于(25±2) ℃以下水中2min后表面应无起泡、剥离		铜合金: 符合	合格	
		将样品加热到(150±10)℃,后急冷于(25±2) ℃以下水中2min后表面应无起泡、剥离		锌合金: 符合	合格	
11	表面耐腐 蚀性能	按GB/T10125-2012乙酸盐雾试验进行24h测 试,外观评级需达到9级。		10级	合格	
12	寿命	将样品安装在试验设备上,试验设备应满足 GB 18145-2014中附录E.3.1中的要求和按附 录E.3.2的试验方法进行寿命测试,测试 70000周期后,对阀芯进行密封性能试验各连 接部件应无渗漏现象		03	符合	合格
以下空白 The following is left blank.						

审核:
Checked by: [Signature]

编制: [Signature]
Made by:

注意事项

NOTICE

1 报告无本中心“检测报告专用章”无效。

This report is invalid without the seal of special stamp for JGCLTC inspection report.

2 复制报告未重新加盖本中心“检测报告专用章”无效。

The copy of this report is invalid without a new seal of stamp for JGCLTC inspection report on it.

3 报告无编制、审核人和批准人签章无效。

This report is invalid without seal of editor, auditor and approver.

4 报告涂改无效。

This report is invalid if altered.

5 为了您的利益，对报告若有异议，请于收到之日（以邮戳为准）起十五日内向本中心提出。

For your benefit, If there is any objection against this report, please raise it to JGCLTC within 15 days after receiving this report according to the date of letter stamp.

6 对客户送样的委托检测仅对来样负责。

The results of entrusted test are only suitable for the samples supplied by clients.

联系方式

Contact Information

地址(Add): 福建省南安市仑苍镇登峰工业区 28 号

No.28, Dengfeng Industrial Zone, Luncang Town, Nan'an City, Fujian Province, China

电话(Tel): +86 595 86149999-8369

传真(Fax): +86 595 86149999-8374

邮政(PC): 362304

